積　　算　　書

令 和 4 年 度

# 令和4年度名瀬港(本港地区)岸壁(-7.5m)(改良)(2)部材製作工事(第2次)

九州地方整備局

| | |
|---|---|
| 港　　名 | 名瀬港 |
| 項　　目 | 離島振興事業費 |
| 費　　目 | 港湾改修費 |
| 目の細分 | 工事費 |
| 積算番号 | 18-19-22-041 |

# 積算内訳表

令和4年度名瀬港(本港地区)岸壁(-7.5m)(改良)(2)部材製作工事(第2次)

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 直接工事費 | | | | | 65,257,645 | |
| 岸壁(-7.5m)(改良)(2) | | | | | 65,257,645 | |
| 上部工(上部ブロック工) | | | | | 65,257,645 | |
| プレキャスト桁製作(1) | | | | | 7,734,898 | |
| 底面工 | | | | | 42,744 | |
| 1 ルーフィング敷設 | | ｍ２ | 78.00 | 548 | 42,744 | |
| 鉄筋 | | | | | 3,508,346 | |
| 2 鉄筋加工組立(1) | SD345　D13　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 3,652.00 | 291 | 1,062,732 | |
| 3 鉄筋加工組立(2) | SD345　D16　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,224.00 | 284 | 347,616 | |
| 4 鉄筋加工組立(3) | SD345　D19　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 4,170.00 | 279 | 1,163,430 | |
| 5 鉄筋加工組立(4) | SD345　D22　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 2,530.00 | 279 | 705,870 | |
| 6 鉄筋加工組立(5) | SD345　D25　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 330.00 | 279 | 92,070 | |
| 7 鉄筋加工組立(6) | SD345　D29　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 140.00 | 277 | 38,780 | |
| 8 吊鉄筋組立 | | ｋｇ | 216.00 | 93 | 20,088 | |
| 9 吊鉄筋材料費 | SS400　φ19×L=1,400mm | 本 | 72.00 | 1,080 | 77,760 | |
| 型枠 | | | | | 1,534,160 | |
| 10 鋼製型枠組立組外 | | ｍ２ | 302.00 | 5,080 | 1,534,160 | |

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| コンクリート | | | | | 2,533,692 | |
| 11 コンクリート打設 | 30N-12-20BB　W/C50%以下 | ｍ３ | 93.00 | 27,244 | 2,533,692 | |
| 仮置 | | | | | 115,956 | |
| 12 横持ち | プレキャスト桁　6.4t | 個 | 36.00 | 3,221 | 115,956 | |
| プレキャスト桁製作(2) | | | | | 12,447,193 | |
| 底面工 | | | | | 63,568 | |
| 13 ルーフィング敷設 | | ｍ２ | 116.00 | 548 | 63,568 | |
| 鉄筋 | | | | | 6,313,768 | |
| 14 鉄筋加工組立(1) | SD345　D13　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 44.00 | 291 | 12,804 | |
| 15 鉄筋加工組立(2) | SD345　D16　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 9,174.00 | 284 | 2,605,416 | |
| 16 鉄筋加工組立(3) | SD345　D19　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 2,640.00 | 279 | 736,560 | |
| 17 鉄筋加工組立(4) | SD345　D22　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 436.00 | 279 | 121,644 | |
| 18 鉄筋加工組立(5) | SD345　D25　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 9,064.00 | 279 | 2,528,856 | |
| 19 鉄筋加工組立(6) | SD345　D29　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 574.00 | 277 | 158,998 | |
| 20 吊鉄筋組立 | | ｋｇ | 330.00 | 93 | 30,690 | |
| 21 吊鉄筋材料費 | SS400　φ22×L=1,750mm | 本 | 66.00 | 1,800 | 118,800 | |
| 型枠 | | | | | 2,092,960 | |

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 鋼製型枠組立組外 | | ｍ２ | 412.00 | 5,080 | 2,092,960 | |
| コンクリート | | | | | 3,786,916 | |
| 23 コンクリート打設 | 30N-12-20BB　W/C50%以下 | ｍ３ | 139.00 | 27,244 | 3,786,916 | |
| 仮置 | | | | | 189,981 | |
| 24 横持ち | プレキャスト桁　10.3t | 個 | 33.00 | 5,757 | 189,981 | |
| プレキャスト床版製作 | | | | | 45,075,554 | |
| 底面工 | | | | | 461,416 | |
| 25 ルーフィング敷設 | | ｍ２ | 842.00 | 548 | 461,416 | |
| 鉄筋 | | | | | 34,881,005 | |
| 26 鉄筋加工組立(1) | SD345　D13　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 360.00 | 291 | 104,760 | |
| 27 鉄筋加工組立(2) | SD345　D16　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 7,926.00 | 284 | 2,250,984 | |
| 28 鉄筋加工組立(3) | SD345　D19　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 31,060.00 | 279 | 8,665,740 | |
| 29 鉄筋加工組立(4) | SD345　D22　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 18,118.00 | 279 | 5,054,922 | |
| 30 エンドバンド鉄筋組立(1) | SD345 D19×1,450　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 690.00 | 2,864 | 1,976,160 | |
| 31 エンドバンド鉄筋組立(2) | SD345 D19×1,500　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 2,016.00 | 2,934 | 5,914,944 | |
| 32 エンドバンド鉄筋組立(3) | SD345 D19×1,530　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,180.00 | 2,984 | 3,521,120 | |
| 33 エンドバンド鉄筋組立(4) | SD345 D19×1,970　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 630.00 | 3,594 | 2,264,220 | |

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 エンドバンド鉄筋組立(5) | SD345 D22×1,580　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,260.00 | 3,784 | 4,767,840 | |
| 35 吊鉄筋組立 | | ｋｇ | 855.00 | 93 | 79,515 | |
| 36 吊鉄筋材料費 | SS400　φ22×L=1,600mm | 本 | 180.00 | 1,560 | 280,800 | |
| 特許使用料 | | | | | 1,010,400 | |
| 37 特許使用料 | 特許第5337122号 | ｍ２ | 842.00 | 1,200 | 1,010,400 | |
| 型枠 | | | | | 1,259,840 | |
| 38 鋼製型枠組立組外 | | ｍ２ | 248.00 | 5,080 | 1,259,840 | |
| コンクリート | | | | | 7,167,693 | |
| 39 コンクリート打設 | 40N-12-20BB　W/C50%以下 | ｍ３ | 247.00 | 29,019 | 7,167,693 | |
| 仮置 | | | | | 295,200 | |
| 40 横持ち | プレキャスト床版　13.4t | 個 | 45.00 | 6,560 | 295,200 | |
| 共通仮設費(積上) | | | | | 37,400 | |
| 共通仮設 | | | | | 37,400 | |
| 共通仮設費 | | | | | 37,400 | |
| 技術管理費 | | | | | 37,400 | |
| 技術管理 | | | | | 37,400 | |
| 41 技術管理費 | モニタリング調査(1工種) | 式 | 1.00 | 37,400 | 37,400 | |

# 総括表

令和4年度名瀬港(本港地区)岸壁(-7.5m)(改良)(2)部材製作工事(第2次)

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 直接工事費 | | | | | 65,257,645 | |
| 間接工事費 | 4,977,403 ＋ 16,772,129 | | | | 21,749,532 | |
| 共通仮設費（計） | 37,400 ＋ 4,444,045 ＋ 495,958 | | | | 4,977,403 | |
| 共通仮設費（ 積上 ） | | | | | 37,400 | |
| 共通仮設費（ 率 ） | 65,257,645 × 6.81%（(5.18% ×1.00 ＋1.50%) × 1.02) | | | | 4,444,045 | |
| 現場環境改善費 | 65,257,645 × 0.76% | | | | 495,958 | |
| 現場管理費 | 70,235,048 × 23.88%（(22.14% ＋1.04%) × 1.03) | | | | 16,772,129 | |
| 工事原価 | 65,257,645 ＋ 21,749,532 | | | | 87,007,177 | |
| 一般管理費等 | 87,007,177 × 17.40%（17.40% × 1.00) － 1,227 | | | | 15,138,021 | |
| 契約保証費 | 87,007,177 × 0.04% | | | | 34,802 | |
| 工事価格 | 87,007,177 ＋ 15,138,021 ＋ 34,802 | | | | 102,180,000 | |
| 消費税等相当額 | 102,180,000 × 10.00% | | | | 10,218,000 | |
| 請負工事費 | 102,180,000 ＋ 10,218,000 | | | | 112,398,000 | |

番号：1
名称：ルーフィング敷設　　100ｍ２当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ルーフィング敷設 | | ｍ２ | 100.00 | 548.00 | 54,800 | | |
| 合　　計 | 作業能力：100.00ｍ２ | | | 548.00 | 54,800 | | |

番号：2
名称：鉄筋加工組立(1)　SD345　D13　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D13　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 208.00 | 212,160 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 291.00 | 291,410 | | |

番号：3
名称：鉄筋加工組立(2)　SD345　D16　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D16　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 201.00 | 205,020 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 284.00 | 284,270 | | |

番号：4
名称：鉄筋加工組立(3)　SD345　D19　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：5
名称：鉄筋加工組立(4)　SD345　D22　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D22　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：6
名称：鉄筋加工組立(5)　SD345　D25　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D25　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：7
名称：鉄筋加工組立(6)　SD345　D29　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D29　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 194.00 | 197,880 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 277.00 | 277,130 | | |

番号：8
名称：吊鉄筋組立　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊鉄筋・吊バー組立 | 鉄筋径38mm未満クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 85.05 | 85,050 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 93.00 | 93,950 | | |

番号：9
名称：吊鉄筋材料費　SS400　φ19×L=1,400mm　　1本当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊鉄筋・吊バー | SS400　φ19×L=1,400mm | 本 | 1.00 | 1,080.00 | 1,080 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1.00本 | | | 1,080.00 | 1,080 | | |

番号：10
名称：鋼製型枠組立組外　　100ｍ２当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鋼製型枠組立組外(方塊製作) | クレーン抜き | ｍ２ | 100.00 | 4,368.00 | 436,800 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.80 | 89,000.00 | 71,200 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：100.00ｍ２ | | | 5,080.00 | 508,000 | | |

番号：11
名称：コンクリート打設　30N-12-20BB　W/C50%以下　　10ｍ３当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| レディーミクストコンクリート | 30N-12-20BB　W/C50%以下 | ｍ３ | 10.10 | 22,400.00 | 226,240 | | |
| コンクリート打設(方塊製作) | ポンプ車 | ｍ３ | 10.00 | 4,620.00 | 46,200 | | |
| 合　　計 | 作業能力：10.00ｍ３ | | | 27,244.00 | 272,440 | | |

番号：12
名称：横持ち　プレキャスト桁　6.4t　　1日当り（53個）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)35t吊 | 日 | 1.00 | 88,200.00 | 88,200 | 8H | |
| とび工 | | 人 | 1.00 | 24,680.00 | 24,680 | | |
| 普通作業員 | | 人 | 3.00 | 19,010.00 | 57,030 | | |
| 雑材料 | 全体の% | % | 0.50 | 169,910.00 | 849 | | |
| 合　　計 | 作業能力：53.00個 | | | 3,221.00 | 170,759 | | |

番号：13
名称：ルーフィング敷設　　100ｍ２当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ルーフィング敷設 | | ｍ２ | 100.00 | 548.00 | 54,800 | | |
| 合　　計 | 作業能力：100.00ｍ２ | | | 548.00 | 54,800 | | |

番号：14
名称：鉄筋加工組立(1)　SD345　D13　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D13　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 208.00 | 212,160 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 291.00 | 291,410 | | |

番号：15
名称：鉄筋加工組立(2)　SD345　D16　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D16　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 201.00 | 205,020 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 284.00 | 284,270 | | |

番号：16
名称：鉄筋加工組立(3)　SD345　D19　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：17
名称：鉄筋加工組立(4)　SD345　D22　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D22　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：18
名称：鉄筋加工組立(5)　SD345　D25　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D25　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：19
名称：鉄筋加工組立(6)　SD345　D29　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D29　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 194.00 | 197,880 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 277.00 | 277,130 | | |

番号：20
名称：吊鉄筋組立　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊鉄筋・吊バー組立 | 鉄筋径38mm未満クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 85.05 | 85,050 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 93.00 | 93,950 | | |

番号：21
名称：吊鉄筋材料費　SS400　φ22×L=1,750mm　　1本当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊鉄筋・吊バー | SS400　φ22×L=1,750mm | 本 | 1.00 | 1,800.00 | 1,800 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1.00本 | | | 1,800.00 | 1,800 | | |

番号：22
名称：鋼製型枠組立組外　　100ｍ２当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鋼製型枠組立組外(方塊製作) | クレーン抜き | ｍ２ | 100.00 | 4,368.00 | 436,800 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.80 | 89,000.00 | 71,200 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：100.00ｍ２ | | | 5,080.00 | 508,000 | | |

番号：23
名称：コンクリート打設　30N-12-20BB　W/C50%以下　　10ｍ３当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| レディーミクストコンクリート | 30N-12-20BB　W/C50%以下 | ｍ３ | 10.10 | 22,400.00 | 226,240 | | |
| コンクリート打設(方塊製作) | ポンプ車 | ｍ３ | 10.00 | 4,620.00 | 46,200 | | |
| 合　　計 | 作業能力：10.00ｍ３ | | | 27,244.00 | 272,440 | | |

番号：24
名称：横持ち　プレキャスト桁　10.3t　　1日当り（49個）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)70t吊 | 日 | 1.00 | 199,000.00 | 199,000 | 8H | |
| とび工 | | 人 | 1.00 | 24,680.00 | 24,680 | | |
| 普通作業員 | | 人 | 3.00 | 19,010.00 | 57,030 | | |
| 雑材料 | 全体の% | % | 0.50 | 280,710.00 | 1,403 | | |
| 合　　計 | 作業能力：49.00個 | | | 5,757.00 | 282,113 | | |

番号：25
名称：ルーフィング敷設　　100ｍ２当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ルーフィング敷設 | | ｍ２ | 100.00 | 548.00 | 54,800 | | |
| 合　　計 | 作業能力：100.00ｍ２ | | | 548.00 | 54,800 | | |

番号：26
名称：鉄筋加工組立(1)　SD345　D13　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D13　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 208.00 | 212,160 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 291.00 | 291,410 | | |

番号：27
名称：鉄筋加工組立(2)　SD345　D16　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D16　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 201.00 | 205,020 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 284.00 | 284,270 | | |

番号：28
名称：鉄筋加工組立(3)　SD345　D19　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：29
名称：鉄筋加工組立(4)　SD345　D22　エポキシ樹脂加工　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D22　エポキシ樹脂加工 | ｋｇ | 1,020.00 | 196.00 | 199,920 | | |
| 鉄筋加工組立(Ｌセルブロック製作) | クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 70.35 | 70,350 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 279.00 | 279,170 | | |

番号：30
名称：エンドバンド鉄筋組立(1)　SD345 D19×1,450　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工　　本当り（1000本）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19×1,450　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,000.00 | 2,800.00 | 2,800,000 | | |
| 鉄筋工 | | 人 | 2.00 | 24,150.00 | 48,300 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 雑材料 | 労務費の% | % | 15.00 | 48,300.00 | 7,245 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00本 | | | 2,864.00 | 2,864,445 | | |

番号：31
名称：エンドバンド鉄筋組立(2)　SD345 D19×1,500　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工　　本当り（1000本）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19×1,500　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,000.00 | 2,870.00 | 2,870,000 | | |
| 鉄筋工 | | 人 | 2.00 | 24,150.00 | 48,300 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 雑材料 | 労務費の% | % | 15.00 | 48,300.00 | 7,245 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00本 | | | 2,934.00 | 2,934,445 | | |

番号：32
名称：エンドバンド鉄筋組立(3)　SD345 D19×1,530　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工　　本当り（1000本）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19×1,530　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,000.00 | 2,920.00 | 2,920,000 | | |
| 鉄筋工 | | 人 | 2.00 | 24,150.00 | 48,300 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 雑材料 | 労務費の% | % | 15.00 | 48,300.00 | 7,245 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1,000.00本 | | | 2,984.00 | 2,984,445 | | |

番号：33
名称：エンドバンド鉄筋組立(4)　SD345 D19×1,970　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工　　本当り（1000本）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D19×1,970　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,000.00 | 3,530.00 | 3,530,000 | | |
| 鉄筋工 | | 人 | 2.00 | 24,150.00 | 48,300 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 雑材料 | 労務費の% | % | 15.00 | 48,300.00 | 7,245 | | |
| 合　計 | 作業能力：1,000.00本 | | | 3,594.00 | 3,594,445 | | |

番号：34
名称：エンドバンド鉄筋組立(5)　SD345 D22×1,580　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工　　本当り（1000本）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鉄筋(異形) | SD345 D22×1,580　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 | 本 | 1,000.00 | 3,720.00 | 3,720,000 | | |
| 鉄筋工 | | 人 | 2.00 | 24,150.00 | 48,300 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 雑材料 | 労務費の% | % | 15.00 | 48,300.00 | 7,245 | | |
| 合　計 | 作業能力：1,000.00本 | | | 3,784.00 | 3,784,445 | | |

番号：35
名称：吊鉄筋組立　　1000ｋｇ当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊鉄筋・吊バー組立 | 鉄筋径38mm未満クレーン抜き | ｋｇ | 1,000.00 | 85.05 | 85,050 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.10 | 89,000.00 | 8,900 | 8H | |
| 合　計 | 作業能力：1,000.00ｋｇ | | | 93.00 | 93,950 | | |

番号：36
名称：吊鉄筋材料費　SS400　φ22×L=1,600mm　　1本当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊鉄筋・吊バー | SS400　φ22×L=1,600mm | 本 | 1.00 | 1,560.00 | 1,560 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1.00本 | | | 1,560.00 | 1,560 | | |

番号：37
名称：特許使用料　特許第5337122号　　ｍ２当り（1ｍ２）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 特許使用料 | 特許第5337122号 | ｍ２ | 1.00 | 1,200.00 | 1,200 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1.00ｍ２ | | | 1,200.00 | 1,200 | | |

番号：38
名称：鋼製型枠組立組外　　100ｍ２当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 鋼製型枠組立組外(方塊製作) | クレーン抜き | ｍ２ | 100.00 | 4,368.00 | 436,800 | | |
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 0.80 | 89,000.00 | 71,200 | 8H | |
| 合　　計 | 作業能力：100.00ｍ２ | | | 5,080.00 | 508,000 | | |

番号：39
名称：コンクリート打設　40N-12-20BB　W/C50%以下　　10ｍ３当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| レディーミクストコンクリート | 40N-12-20BB　W/C50%以下 | ｍ３ | 10.10 | 23,700.00 | 239,370 | | |
| コンクリート打設(方塊製作) | ポンプ車 | ｍ３ | 10.00 | 5,082.00 | 50,820 | | |
| 合　　計 | 作業能力：10.00ｍ３ | | | 29,019.00 | 290,190 | | |

番号：40
名称：横持ち　プレキャスト床版　13.4t　　1日当り（43個）

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)70t吊 | 日 | 1.00 | 199,000.00 | 199,000 | 8H | |
| とび工 | | 人 | 1.00 | 24,680.00 | 24,680 | | |
| 普通作業員 | | 人 | 3.00 | 19,010.00 | 57,030 | | |
| 雑材料 | 全体の% | % | 0.50 | 280,710.00 | 1,403 | | |
| 合　　計 | 作業能力：43.00個 | | | 6,560.00 | 282,113 | | |

番号：41
名称：技術管理費　モニタリング調査(1工種)　　1式当り

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 技術管理費 | モニタリング調査(1工種) | 式 | 1.00 | 37,400.00 | 37,400 | | |
| 合　　計 | 作業能力：1.00式 | | | 37,400.00 | 37,400 | | |

| No. | 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 単　価 | 時間(H) | 代価No. | 代価表名称 | 代価表規格・形状寸法 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 89,000 | 8H | 2 | 鉄筋加工組立(1) | SD345　D13　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 3 | 鉄筋加工組立(2) | SD345　D16　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 4 | 鉄筋加工組立(3) | SD345　D19　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 5 | 鉄筋加工組立(4) | SD345　D22　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 6 | 鉄筋加工組立(5) | SD345　D25　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 7 | 鉄筋加工組立(6) | SD345　D29　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 8 | 吊鉄筋組立 | |
| | | | | | | 10 | 鋼製型枠組立組外 | |
| | | | | | | 14 | 鉄筋加工組立(1) | SD345　D13　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 15 | 鉄筋加工組立(2) | SD345　D16　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 16 | 鉄筋加工組立(3) | SD345　D19　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 17 | 鉄筋加工組立(4) | SD345　D22　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 18 | 鉄筋加工組立(5) | SD345　D25　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 19 | 鉄筋加工組立(6) | SD345　D29　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 20 | 吊鉄筋組立 | |
| | | | | | | 22 | 鋼製型枠組立組外 | |
| | | | | | | 26 | 鉄筋加工組立(1) | SD345　D13　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 27 | 鉄筋加工組立(2) | SD345　D16　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 28 | 鉄筋加工組立(3) | SD345　D19　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 29 | 鉄筋加工組立(4) | SD345　D22　エポキシ樹脂加工 |
| | | | | | | 35 | 吊鉄筋組立 | |
| | | | | | | 38 | 鋼製型枠組立組外 | |
| 2 | ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)35t吊 | 日 | 88,200 | 8H | 12 | 横持ち | プレキャスト桁　6.4t |
| 3 | ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)70t吊 | 日 | 199,000 | 8H | 24 | 横持ち | プレキャスト桁　10.3t |
| | | | | | | 40 | 横持ち | プレキャスト床版　13.4t |
| 4 | ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型) | (油圧伸縮ジブ型)25t吊 | 日 | 89,000 | 8H | 30 | エンドバンド鉄筋組立(1) | SD345 D19×1,450　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 |
| | | | | | | 31 | エンドバンド鉄筋組立(2) | SD345 D19×1,500　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 |
| | | | | | | 32 | エンドバンド鉄筋組立(3) | SD345 D19×1,530　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 |
| | | | | | | 33 | エンドバンド鉄筋組立(4) | SD345 D19×1,970　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 |
| | | | | | | 34 | エンドバンド鉄筋組立(5) | SD345 D22×1,580　ｴﾎﾟｷｼ樹脂・ｴﾝﾄﾞﾊﾞﾝﾄﾞ加工 |

# 単価表

令和4年度名瀬港(本港地区)岸壁(-7.5m)(改良)(2)部材製作工事(第2次)

単価表番号：1
単価表名称：ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型)　(油圧伸縮ジブ型)25t吊　　1日当り 8H

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 賃料（ラフテレーンクレーン［油圧伸縮ジブ | 25t吊 | 日 | 1.00 | 89,000.00 | 89,000 | | |
| 合　　計 | | | | | 89,000 | | |

単価表番号：2
単価表名称：ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型)　(油圧伸縮ジブ型)35t吊　　1日当り 8H

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 賃料（ラフテレーンクレーン［油圧伸縮ジブ | 35t吊 | 日 | 1.00 | 88,200.00 | 88,200 | | |
| 合　　計 | | | | | 88,200 | | |

単価表番号：3
単価表名称：ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型)　(油圧伸縮ジブ型)70t吊　　1日当り 8H

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 賃料（ラフテレーンクレーン［油圧伸縮ジブ | 70t吊 | 日 | 1.00 | 199,000.00 | 199,000 | | |
| 合　　計 | | | | | 199,000 | | |

単価表番号：4
単価表名称：ラフテレーンクレーン(排出ガス対策型)　(油圧伸縮ジブ型)25t吊　　8H

| 名　　称 | 規格・形状寸法 | 単位 | 数　量 | 単　価 | 金　　額 | 摘　要 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 賃料（ラフテレーンクレーン［油圧伸縮ジブ | 25t吊 | 日 | 1.00 | 89,000.00 | 89,000 | | |
| 合　　計 | | | | | 89,000 | | |